

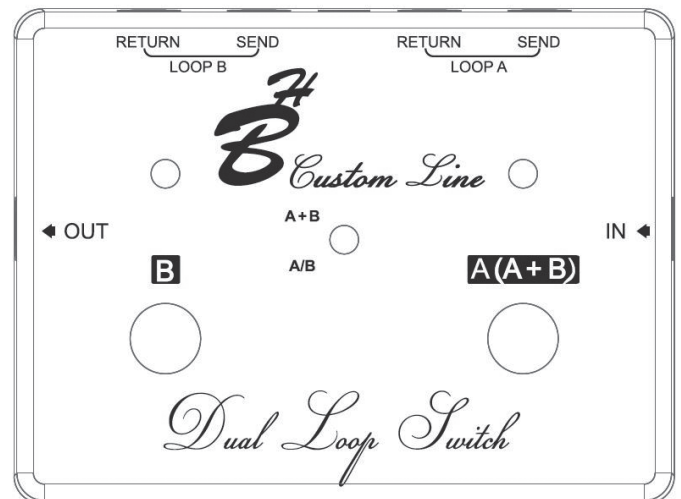
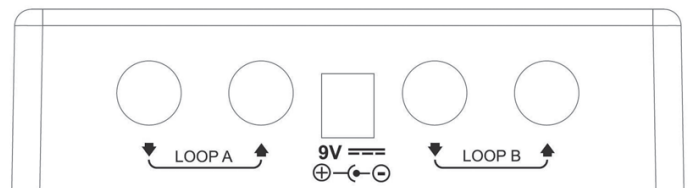
## Leistungsmerkmale

Schalter:	A, B, Umschalter
Anschlüsse:	6,3 mm Klinkenbuchsen für Ein- und Ausgang, Sends und Returns, Netzteil (nicht mitgeliefert)
Versorgung:	Alkaline 9 V-Batterie oder externes Netzteil (9 V $\equiv$ , $\oplus$ $\ominus$ ), beides optional erhältlich
Stromaufnahme:	35 mA
Abmessungen:	120 (W) $\times$ 56 (H) $\times$ 95 (D) mm
Gewicht:	380 g

## Beschreibung

Beim Harley Benton „Dual Loop Switch“-Pedal handelt es sich um eine Doppel-Loop-Umschaltbox mit „True-Bypass“-Schaltung, mit der ein oder mehrere Effekte in den Signalweg geschaltet werden können. Mit Hilfe des Umschalters können auch mehrere Effekte gleichzeitig mit nur *einem* Druck auf den Fußschalter geschaltet werden.

Sie können dieses Gerät mit einem externen 9 V-Netzteil oder einer 9 V-Batterie betreiben. Wenn Sie das Pedal längere Zeit nicht benutzen, nehmen Sie zum Schutz gegen Auslaufen die Batterie heraus. Trennen Sie das Eingangskabel immer dann vom Gerät, wenn Sie es nicht benutzen. Dies trennt die Batterie von der Schaltung und sorgt so für deren längere Lebensdauer.



Dieses Gerät dient als schaltbare Signalwegverzweigung für Instrumentensignale. Jede andere Verwendung sowie die Verwendung unter anderen Betriebsbedingungen gelten als nicht bestimmungsgemäß und können zu Personen- oder Sachschäden führen. Für Schäden, die aus nicht bestimmungsgemäßem Gebrauch entstehen, wird keine Haftung übernommen.



Sorgen Sie dafür, dass Kunststoffhüllen, Verpackungen, etc. ordnungsgemäß entsorgt werden und sich nicht in der Reichweite von Babys und Kleinkindern befinden. Erstickungsgefahr! Achten Sie darauf, dass Kinder keine Kleinteile vom Gerät (z.B. Bedienknöpfe o.ä.) lösen. Sie könnten die Teile verschlucken und daran ersticken! Lassen Sie Kinder nicht unbeaufsichtigt elektrische Geräte benutzen.



Für die Verpackungen wurden umweltverträgliche Materialien gewählt, die einer normalen Wiederverwertung zugeführt werden können. Sorgen Sie dafür, dass Kunststoffhüllen, Verpackungen, etc. ordnungsgemäß entsorgt werden. Werfen Sie diese Materialien nicht einfach weg, sondern sorgen Sie dafür, dass sie einer Wiederverwertung zugeführt werden. Beachten Sie die Hinweise und Kennzeichen auf der Verpackung.



Dieses Produkt unterliegt der europäischen Richtlinie über Elektro- und Elektronik-Altgeräte (WEEE-Richtlinie – Waste Electrical and Electronic Equipment) in ihrer jeweils aktuell gültigen Fassung. Entsorgen Sie Ihr Altgerät nicht mit dem normalen Hausmüll. Entsorgen Sie das Produkt über einen zugelassenen Entsorgungsbetrieb oder über Ihre kommunale Entsorgungseinrichtung. Beachten Sie dabei die in Ihrem Land geltenden Vorschriften. Setzen Sie sich im Zweifelsfall mit Ihrer Entsorgungseinrichtung in Verbindung. Batterien dürfen nicht weggeworfen oder verbrannt werden, sondern müssen gemäß den örtlichen Vorschriften zur Entsorgung von Sondermüll entsorgt werden. Benutzen Sie dazu die vorhandenen Sammelstellen.